

Formation : Lean Six Sigma® Green Belt, certification

Formation pratique - 5j - 35h00 - Réf. GLB
Prix : 2580 € H.T.

★★★★☆ 4,1 / 5

BEST

Cette formation vous permettra de consolider vos connaissances sur la méthode Lean Six Sigma®. Vous acquerez les connaissances pour conduire un projet d'amélioration en toute autonomie. Vous serez également préparé pour passer la certification Lean Six Sigma® Green Belt d'IASSC.

Objectifs pédagogiques

À l'issue de la formation, le participant sera en mesure de :

- ✓ Analyser les données, extraire les variables et manipuler les tests d'hypothèse
- ✓ Concevoir les plans d'expériences simples permettant de collecter les données
- ✓ Maîtriser la modélisation de processus et détecter les corrélations entre variables
- ✓ Passer la certification Lean Six Sigma® Green Belt

Public concerné

Professionnels qui souhaitent consolider leurs connaissances de Lean Six Sigma® et devenir un acteur sur des projets d'amélioration basés sur Lean Six Sigma®.

Prérequis

La certification Yellow Belt n'est pas exigée. Il est recommandé d'avoir suivi une formation Lean Six Sigma® Yellow Belt ou d'en maîtriser les bases. Une base en statistiques est conseillée.

Vérifiez que vous avez les prérequis nécessaires pour profiter pleinement de cette formation en faisant [ce test](#).

PARTICIPANTS

Professionnels qui souhaitent consolider leurs connaissances de Lean Six Sigma® et devenir un acteur sur des projets d'amélioration basés sur Lean Six Sigma®.

PRÉREQUIS

La certification Yellow Belt n'est pas exigée. Il est recommandé d'avoir suivi une formation Lean Six Sigma® Yellow Belt ou d'en maîtriser les bases. Une base en statistiques est conseillée.

COMPÉTENCES DU FORMATEUR

Les experts qui animent la formation sont des spécialistes des matières abordées. Ils ont été validés par nos équipes pédagogiques tant sur le plan des connaissances métiers que sur celui de la pédagogie, et ce pour chaque cours qu'ils enseignent. Ils ont au minimum cinq à dix années d'expérience dans leur domaine et occupent ou ont occupé des postes à responsabilité en entreprise.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Le formateur évalue la progression pédagogique du participant tout au long de la formation au moyen de QCM, mises en situation, travaux pratiques...

Le participant complète également un test de positionnement en amont et en aval pour valider les compétences acquises.

Certification

L'examen de certification "IASSC Certified Lean Six Sigma® Green Belt" (100 questions en 3h) est passé en ligne en différé. Le voucher permettant de passer l'examen de certification est inclus dans le prix de vente.

Passage des certifications à distance

[Consultez la documentation officielle du certificateur](#) pour découvrir les prérequis relatifs au passage de l'examen de certification en ligne.

Partenariat



IASSC LEAN SIX SIGMA® est une marque déposée du groupe PeopleCert. Utilisée sous licence de PeopleCert. Tous droits réservés.

Méthodes et moyens pédagogiques

Etude de cas

Etudes de cas sur les différentes phases de la démarche DMAIC.

Méthodes pédagogiques

Exposé des concepts, études de cas et préparation à l'examen.

Modalités d'évaluation

Le formateur évalue la progression pédagogique du participant tout au long de la formation au moyen de QCM, mises en situation, travaux pratiques...

Le participant complète également un test de positionnement en amont et en aval pour valider les compétences acquises.

Programme de la formation

1 Introduction et rappels

- Les objectifs de la Green Belt. Le processus de certification.
- Rappels de la démarche DMAIC. Les fondamentaux de Six Sigma®.
- Rappels des principes Lean. Les différents types de gaspillage.
- Rappels des phases "Define" et "Measure" du périmètre de la Yellow Belt.

2 La phase "Analyze" - Analyser

- Modèles de variation : analyse et graphe multi-variances, cas d'application, interprétation des données d'analyse.
- Inférence statistique : théorème central limite, erreur standard...
- Introduction au test d'hypothèse : objectifs, concept de tendance centrale, types de test d'hypothèse...
- Test d'hypothèse avec données normales : taille d'échantillons, tests d'hypothèse variés sur les moyennes, analyse...
- Test d'hypothèse avec données non-normales : données de variance égale, médianes, tests de proportions, de contingence.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Les moyens pédagogiques et les méthodes d'enseignement utilisés sont principalement : aides audiovisuelles, documentation et support de cours, exercices pratiques d'application et corrigés des exercices pour les formations pratiques, études de cas ou présentation de cas réels pour les séminaires de formation.
- À l'issue de chaque formation ou séminaire, ORSYS fournit aux participants un questionnaire d'évaluation du cours qui est ensuite analysé par nos équipes pédagogiques.
- Une feuille d'émargement par demi-journée de présence est fournie en fin de formation ainsi qu'une attestation de fin de formation si le participant a bien assisté à la totalité de la session.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

L'inscription doit être finalisée 24 heures avant le début de la formation.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Pour toute question ou besoin relatif à l'accessibilité, vous pouvez joindre notre équipe PSH par e-mail à l'adresse psh-accueil@orsys.fr.

3 La phase "Improve" - Améliorer

- Modélisation de processus par régression.
- Modélisation avancée de processus.
- Régression linéaire et non-linéaire. Régression linéaire multiple (MLR).
- Introduction au plan d'expérience.
- Décrire les différences entre le modèle physique et un plan d'expérience (DOE : Design Of Experiment).
- Expliquer une expérimentation OFAT et ses faiblesses.

4 La phase "Control" - Contrôler

- Rappels : contrôle et outils Lean, 5S, Kanban, Poke-Yoke...
- Rappels : plan de contrôle Six Sigma®, analyse coût-bénéfice...
- Expérimentation avancée : utiliser les résultats d'une DOE pour déterminer le degré d'amélioration du processus.
- Analyse de capacité : capacité du processus, sélection de la méthode d'analyse, interprétation...
- Contrôle de défaut : méthodes de prévention, outils et techniques...
- Présentation du SPC : Statistical Process Control.
- Décrire les éléments d'un graphe SPC et les objectifs du graphe SPC.
- Décrire les 9 étapes de la méthodologie d'implantation d'une carte de contrôle.

5 Préparation à l'examen de certification

- Etude de cas mettant en œuvre les phases du DMAIC.
- Révisions générales.

Dates et lieux

CLASSE À DISTANCE

2026 : 18 mai, 1 juin, 8 juin, 8 juin, 14 sep., 14 sep.,
14 sep., 12 oct., 2 nov., 23 nov., 30 nov., 30 nov.

PARIS LA DÉFENSE

2026 : 18 mai, 8 juin, 14 sep., 12 oct., 2 nov.,
30 nov.