

# Formation : Gérer la production avec le MRP

Formation pratique - 2j - 14h00 - Réf. MGP  
Prix : 1280 € H.T.

★★★★☆ 4,8 / 5

BEST

Cette formation permet de comprendre les mécanismes fondamentaux du MRP et le CBN et replace le MRP dans un cadre plus large : la Supply Chain, la planification et les ERP. Vous apprendrez comment mieux collaborer avec vos clients et vos fournisseurs et pour quel type de flux utiliser le MRP.

## Objectifs pédagogiques

À l'issue de la formation, le participant sera en mesure de :

- ✓ Comprendre les mécanismes fondamentaux du CBN
- ✓ Maîtriser les techniques d'approvisionnements et de réapprovisionnements de stock
- ✓ Discerner les situations et contextes où le MRP est préconisé
- ✓ Collaborer de manière plus efficace avec ses clients et ses fournisseurs

## Public concerné

Cadres et techniciens de services planification, ordonnancement-lancement et suivi d'atelier, Supply Chain et logistique, production et approvisionnements.

## Prérequis

Aucune connaissance particulière.

## Méthodes et moyens pédagogiques

### Exercice

Cas pratiques du plus simple au plus élaboré : s'approprier les calculs du CBN. Simulation d'une Supply Chain au moyen du "jeu de la bière".

## Modalités d'évaluation

Le formateur évalue la progression pédagogique du participant tout au long de la formation au moyen de QCM, mises en situation, travaux pratiques...

Le participant complète également un test de positionnement en amont et en aval pour valider les compétences acquises.

### PARTICIPANTS

Cadres et techniciens de services planification, ordonnancement-lancement et suivi d'atelier, Supply Chain et logistique, production et approvisionnements.

### PRÉREQUIS

Aucune connaissance particulière.

### COMPÉTENCES DU FORMATEUR

Les experts qui animent la formation sont des spécialistes des matières abordées. Ils ont été validés par nos équipes pédagogiques tant sur le plan des connaissances métiers que sur celui de la pédagogie, et ce pour chaque cours qu'ils enseignent. Ils ont au minimum cinq à dix années d'expérience dans leur domaine et occupent ou ont occupé des postes à responsabilité en entreprise.

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Le formateur évalue la progression pédagogique du participant tout au long de la formation au moyen de QCM, mises en situation, travaux pratiques...

Le participant complète également un test de positionnement en amont et en aval pour valider les compétences acquises.

## Programme de la formation

### 1 Les bases de la gestion de production

- Reconnaître les objectifs des clients et fournisseurs.
- Distinguer les 5 typologies de production.
- Comprendre les rôles et fonctions de l'entreprise industrielle.
- Connaître le panorama et les modules type d'un ERP.
- Assimiler les bases du MRP : PIC/PDP/CBN, le suivi.

#### Travaux pratiques

Echanges sur les exigences actuelles des clients en termes de Supply Chain et délais. Calculs d'introduction aux mécanismes MRP.

### 2 Fondamentaux du MRP - Calcul des besoins

- Comprendre les niveaux successifs de calcul et leurs caractéristiques.
- Maîtriser les mécanismes détaillés de calcul des quantités du MRP/CBN.
- Suivre l'avancement de la production et des commandes.
- Identifier l'impact de quelques paramètres importants de réglage du MRP.
- Comprendre la théorie et la pratique des boucles du MRP.

#### Travaux pratiques

Réalisation de tableaux de calcul de PDP et CBN. Analyse de l'impact des aléas de Supply Chain sur le CBN.

### 3 Ordonnancement et lancement d'atelier

- Comprendre les rôles du lancement et de l'ordonnancement.
- Connaître les différents critères d'ordonnancement, leur pertinence et limites.
- Gérer les priorités, pour limiter l'encours et être plus réactif.

#### Travaux pratiques

Retours d'expérience en termes de priorisation. Application de règles en la matière.

### 4 Approvisionnements et gestion des stocks avec le MRP

- Connaître les modes d'approvisionnement classiques.
- Maîtriser le contenu des plans d'approvisionnement et leurs applications.
- Visualiser le compromis établi par la formule de quantité économique de commande.
- Maîtriser les éléments de dimensionnement d'un stock de sécurité.
- Gérer les stocks avec rigueur pour permettre un calcul des besoins fiable.

#### Travaux pratiques

Calcul de la quantité économique et maîtrise des paramètres d'influence.

#### MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Les moyens pédagogiques et les méthodes d'enseignement utilisés sont principalement : aides audiovisuelles, documentation et support de cours, exercices pratiques d'application et corrigés des exercices pour les formations pratiques, études de cas ou présentation de cas réels pour les séminaires de formation.
- À l'issue de chaque formation ou séminaire, ORSYS fournit aux participants un questionnaire d'évaluation du cours qui est ensuite analysé par nos équipes pédagogiques.
- Une feuille d'émargement par demi-journée de présence est fournie en fin de formation ainsi qu'une attestation de fin de formation si le participant a bien assisté à la totalité de la session.

#### MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

L'inscription doit être finalisée 24 heures avant le début de la formation.

#### ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Pour toute question ou besoin relatif à l'accessibilité, vous pouvez joindre notre équipe PSH par e-mail à l'adresse [psh-accueil@orsys.fr](mailto:psh-accueil@orsys.fr).

## 5 Nouveaux modes de collaboration dans l'entreprise étendue

- Appréhender les nouveaux modes de collaboration client-fournisseur.
- Choisir le mode de gestion des flux le plus adapté.
- Réconcilier les flux tirés et poussés via un modèle de gestion de production.

### Exercice

Jeu de la bière. Jeu et débriefing avec des illustrations concrètes de mise en œuvre des principes qui en découlent.

## Parcours certifiants associés

Pour aller plus loin et renforcer votre employabilité, découvrez les parcours certifiants qui contiennent cette formation :

- [Cycle certifiant Responsable Production - Réf. KPU](#)

## Dates et lieux

### CLASSE À DISTANCE

2026 : 21 mai, 5 oct.

### PARIS LA DÉFENSE

2026 : 21 mai, 5 oct.